

BIOSUBSTRATOR®

EL AGITADOR PARA FERMENTADORES REGULABLE EN ALTURA DE LOS PROFESIONALES EN TÉCNICA DE AGITACIÓN

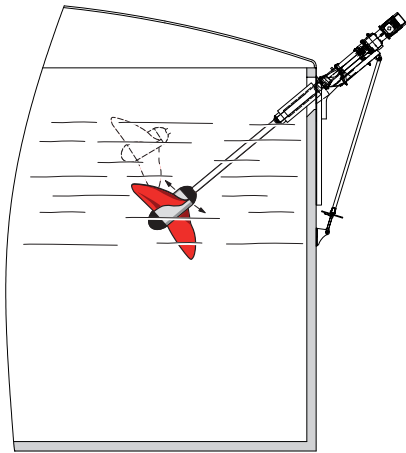
CAMPOS DE APLICACIÓN: APTO PARA SU EMPLEO EN CONTENEDORES DE LAS MÁS DIVERSAS FORMAS Y TAMAÑOS CON UN NIVEL DE LLENADO GENERALMENTE CONSTANTE: CONTENEDORES DE HORMIGÓN CON CÚPULA DE GAS O CUBIERTA MACIZA, FERMENTADORES ANULARES, ENTRE OTROS. PARA SUSTRATOS CON ALTOS CONTENIDOS DE MATERIA SECA.

ALTO PODER DE AGITACIÓN CONSTANTE Y REGULABLE: GRAN EMPUJE HIDRÁULICO, QUE PUEDE SER ADAPTADO A TRAVÉS DE LA REGULACIÓN EN ALTURA AL ESTADO BIOLÓGICO DEL SUSTRATO O LA TAREA DE AGITACIÓN. AFLUENCIA SIN TRABAS DEL SUSTRATO, SIN PERJUICIO DE LOS ÓRGANOS DE AGITACIÓN SIN APENAS FORMACIÓN DE „TRENZAS“ GRACIAS AL GRAN DIÁMETRO DE LA HÉLICE Y EL BUJE.

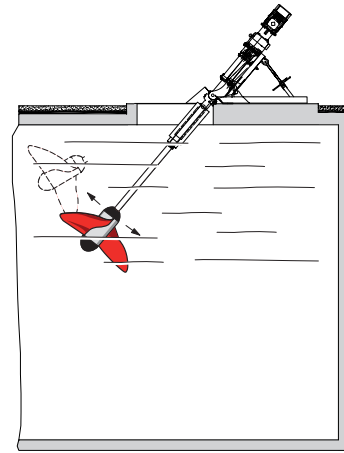
BAJO CONSUMO DE CORRIENTE: GRAN PODER DE CIRCULACIÓN Y EXCELENTE RENDIMIENTO DEBIDO AL GRAN DIÁMETRO DE LA HÉLICE Y A UN RÉGIMEN DE REVOLUCIONES LENTO DE FRECUENCIA VARIABLE.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO: LAS PIEZAS DE DESGASTE IMPORTANTES ESTÁN MONTADAS EN EL EXTERIOR, POR LO QUE SE TIENE ACCESO LIBRE A ELLAS PARA TRABAJOS DE MANTENIMIENTO O REPARACIÓN; ES DECIR, NO ES NECESARIO ABRIR PERIÓDICAMENTE LA CUBIERTA DEL CONTENEDOR. CIERRE SIFÓNICO SIN CONTACTO ESTANCO A LOS GASES.

FIABILIDAD/VIDA ÚTIL: EL BIOSUBSTRATOR® SE CARACTERIZA POR UNA EJECUCIÓN ROBUSTA DE LA CONSOLA DE APOYO CON RODAMIENTOS REENGRASABLES Y UNA ESTRUCTURA DE ACERO EXTERIOR DE DIMENSIONES GENEROSAS. UNOS AMORTIGUADORES DISPUESTOS EN LAS ARTICULACIONES ABSORBEN LAS VIBRACIONES PUNTA, CONTRIBUYENDO ASÍ A LA LONGEVIDAD DEL AGITADOR.



streisal Biosubstrator® para fermentadores con cúpula de gas



streisal Biosubstrator® para fermentadores con cubierta de hormigón

FICHA TÉCNICA:

Potencia nominal [KW]	Tensión nominal [V]	Frecuencia nominal máx. [Hz]	Corriente nominal [A]	Régimen nominal [rpm]	Clase de protección del motor	Poder de circulación ^{*)} [m ³ /h]	Fuerza de empuje [N] ^{**)}
11	400	50	aprox. 23	aprox. 54	IP 54	aprox. 6.600	aprox. 6.000

^{*)} Poder de circulación determinado para el agua a efectos de comparación ^{**)} Fuerza de empuje inclusive el coeficiente de impactos para el cálculo

MEDIDAS Y PESOS:

DIÁMETRO DE LA HÉLICE: 1.500 mm
 PASO MURAL NECESARIO: REVESTIMIENTO DEL PASO EN 600 X 600 mm O 500 mm DE DIÁMETRO
 PASO DE CUBIERTA NECESARIO
 PARA LEVANTAR EL EJE DEL AGITADOR: 1.450 X 1.150 mm
 PESO TOTAL: APROX. 1.100 - 1.500 Kg EN FUNCIÓN DE LA EJECUCIÓN

MATERIALES:

EJE DEL AGITADOR: MACIZO, EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA CON REVESTIMIENTO PROTECTOR DE POLIOLEFINA RESISTENTE A LOS ÁCIDOS
 PIEZAS SUMERGIDAS EN GAS EN EL FERMENTADOR: ACERO INOXIDABLE 1.4571 (V4A)
 PIEZAS FUERA DEL FERMENTADOR: GALVANIZADAS O PINTADAS/RECUBIERTAS
 HÉLICE (Ø 1.500 mm) ACERO INOXIDABLE 1.4301 (V2A)

NIVEL DE RUIDO:

56+/-5 DB(A) O 48+/-5 DB(A) EN CASO DE EQUIPAMIENTO CON TRANSMISIÓN SILENCIOSA (OPCIONAL) A 10 M DE DISTANCIA RESPECTIVAMENTE

SEGURIDAD:

PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES SEGÚN ATEX II 2 G (ZONAS 1 Y 2)
 CONVERTIDOR DE FRECUENCIA CON SOFTWARE DE SEGURIDAD PARAMETRIZABLE (LIMITACIÓN DEL PAR, ETC.)

(SALVO MODIFICACIONES TÉCNICAS O ERROR)

CONTACTO: STREISAL GMBH PETERMANDSTRASSE 2 88239 WANGEN IM ALLGÄU / ALEMANIA
 TEL +49(0)7522-707965-0 FAX +49(0)7522-80450 WWW.STREISAL.DE INFO@STREISAL.DE